



Test sieves

Tamis

Laboratory sieves, acc. to ISO 3310/1 made of stainless steel with wire gauze

Tamis de laboratoires selon ISO 3310/1, en acier inoxydable avec toile



Mesh Maille	Ø 100 H. 40 mm	Ø 150 H. 40 mm	Ø 200 H. 25 mm	Ø 250 H. 50 mm	Ø 305 H. 40 mm
20 µm	7.500.000	7.500.100	7.500.200	7.500.300	7.500.400
25 µm	7.500.001	7.500.101	7.500.201	7.500.301	7.500.401
32 µm	7.500.002	7.500.102	7.500.202	7.500.302	7.500.402
36 µm	7.500.003	7.500.103	7.500.203	7.500.303	7.500.403
38 µm	7.500.004	7.500.104	7.500.204	7.500.304	7.500.404
40 µm	7.500.005	7.500.105	7.500.205	7.500.305	7.500.405
45 µm	7.500.006	7.500.106	7.500.206	7.500.306	7.500.406
50 µm	7.500.007	7.500.107	7.500.207	7.500.307	7.500.407
53 µm	7.500.008	7.500.108	7.500.208	7.500.308	7.500.408
56 µm	7.500.009	7.500.109	7.500.209	7.500.309	7.500.409
63 µm	7.500.010	7.500.110	7.500.210	7.500.310	7.500.410
71 µm	7.500.011	7.500.111	7.500.211	7.500.311	7.500.411
75 µm	7.500.012	7.500.112	7.500.212	7.500.312	7.500.412
80 µm	7.500.013	7.500.113	7.500.213	7.500.313	7.500.413
90 µm	7.500.014	7.500.114	7.500.214	7.500.314	7.500.414
100 µm	7.500.015	7.500.115	7.500.215	7.500.315	7.500.415
106 µm	7.500.016	7.500.116	7.500.216	7.500.316	7.500.416
112 µm	7.500.017	7.500.117	7.500.217	7.500.317	7.500.417
125 µm	7.500.018	7.500.118	7.500.218	7.500.318	7.500.418
140 µm	7.500.019	7.500.119	7.500.219	7.500.319	7.500.419
150 µm	7.500.020	7.500.120	7.500.220	7.500.320	7.500.420
160 µm	7.500.021	7.500.121	7.500.221	7.500.321	7.500.421
180 µm	7.500.022	7.500.122	7.500.222	7.500.322	7.500.422
200 µm	7.500.023	7.500.123	7.500.223	7.500.323	7.500.423
212 µm	7.500.024	7.500.124	7.500.224	7.500.324	7.500.424
224 µm	7.500.025	7.500.125	7.500.225	7.500.325	7.500.425
250 µm	7.500.026	7.500.126	7.500.226	7.500.326	7.500.426
280 µm	7.500.027	7.500.127	7.500.227	7.500.327	7.500.427
300 µm	7.500.028	7.500.128	7.500.228	7.500.328	7.500.428
315 µm	7.500.029	7.500.129	7.500.229	7.500.329	7.500.429
355 µm	7.500.030	7.500.130	7.500.230	7.500.330	7.500.430
400 µm	7.500.031	7.500.131	7.500.231	7.500.331	7.500.431
425 µm	7.500.032	7.500.132	7.500.232	7.500.332	7.500.432
450 µm	7.500.033	7.500.133	7.500.233	7.500.333	7.500.433
500 µm	7.500.034	7.500.134	7.500.234	7.500.334	7.500.434
600 µm	7.500.035	7.500.135	7.500.235	7.500.335	7.500.435
630 µm	7.500.036	7.500.136	7.500.236	7.500.336	7.500.436
710 µm	7.500.037	7.500.137	7.500.237	7.500.337	7.500.437
800 µm	7.500.038	7.500.138	7.500.238	7.500.338	7.500.438
850 µm	7.500.039	7.500.139	7.500.239	7.500.339	7.500.439
900 µm	7.500.040	7.500.140	7.500.240	7.500.340	7.500.440
1.00 mm	7.500.041	7.500.141	7.500.241	7.500.341	7.500.441
1.12 mm	7.500.042	7.500.142	7.500.242	7.500.342	7.500.442
1.18 mm	7.500.043	7.500.143	7.500.243	7.500.343	7.500.443
1.25 mm	7.500.044	7.500.144	7.500.244	7.500.344	7.500.444
1.40 mm	7.500.045	7.500.145	7.500.245	7.500.345	7.500.445
1.60 mm	7.500.046	7.500.146	7.500.246	7.500.346	7.500.446
1.70 mm	7.500.047	7.500.147	7.500.247	7.500.347	7.500.447
1.80 mm	7.500.048	7.500.148	7.500.248	7.500.348	7.500.448
2.00 mm	7.500.049	7.500.149	7.500.249	7.500.349	7.500.449
2.24 mm	7.500.050	7.500.150	7.500.250	7.500.350	7.500.450
2.36 mm	7.500.051	7.500.151	7.500.251	7.500.351	7.500.451
2.50 mm	7.500.052	7.500.152	7.500.252	7.500.352	7.500.452
2.80 mm	7.500.053	7.500.153	7.500.253	7.500.353	7.500.453
3.15 mm	7.500.054	7.500.154	7.500.254	7.500.354	7.500.454
3.55 mm	7.500.055	7.500.155	7.500.255	7.500.355	7.500.455
4.00 mm	7.500.056	7.500.156	7.500.256	7.500.356	7.500.456
4.50 mm	7.500.057	7.500.157	7.500.257	7.500.357	7.500.457
4.75 mm	7.500.058	7.500.158	7.500.258	7.500.358	7.500.458
5.00 mm	7.500.059	7.500.159	7.500.259	7.500.359	7.500.459
5.60 mm	7.500.060	7.500.160	7.500.260	7.500.360	7.500.460
6.30 mm	7.500.061	7.500.161	7.500.261	7.500.361	7.500.461
6.70 mm	7.500.062	7.500.162	7.500.262	7.500.362	7.500.462
7.10 mm	7.500.063	7.500.163	7.500.263	7.500.363	7.500.463
8.00 mm	7.500.064	7.500.164	7.500.264	7.500.364	7.500.464
9.00 mm	7.500.065	7.500.165	7.500.265	7.500.365	7.500.465
9.50 mm	7.500.066	7.500.166	7.500.266	7.500.366	7.500.466



Mesh Maille	Ø 100 H. 40 mm	Ø 150 H. 40 mm	Ø 200 H. 25 mm	Ø 250 H. 50 mm	Ø 305 H. 40 mm
10.00 mm	7.500.067	7.500.167	7.500.267	7.500.367	7.500.467
11.20 mm	7.500.068	7.500.168	7.500.268	7.500.368	7.500.468
12.50 mm	7.500.069	7.500.169	7.500.269	7.500.369	7.500.469
13.20 mm	7.500.070	7.500.170	7.500.270	7.500.370	7.500.470
14.00 mm	7.500.071	7.500.171	7.500.271	7.500.371	7.500.471
16.00 mm	7.500.072	7.500.172	7.500.272	7.500.372	7.500.472
18.00 mm	7.500.073	7.500.173	7.500.273	7.500.373	7.500.473
19.00 mm	7.500.074	7.500.174	7.500.274	7.500.374	7.500.474
20.00 mm	7.500.075	7.500.175	7.500.275	7.500.375	7.500.475
22.40 mm	7.500.076	7.500.176	7.500.276	7.500.376	7.500.476
25.00 mm	7.500.077	7.500.177	7.500.277	7.500.377	7.500.477
26.50 mm	7.500.078	7.500.178	7.500.278	7.500.378	7.500.478
28.00 mm	7.500.079	7.500.179	7.500.279	7.500.379	7.500.479
31.50 mm	7.500.080	7.500.180	7.500.280	7.500.380	7.500.480
35.50 mm	7.500.081	7.500.181	7.500.281	7.500.381	7.500.481
37.50 mm	7.500.082	7.500.182	7.500.282	7.500.382	7.500.482
40.00 mm	7.500.083	7.500.183	7.500.283	7.500.383	7.500.483
45.00 mm	7.500.084	7.500.184	7.500.284	7.500.384	7.500.484

Accessories / Accessoires					
Collecting pan / <i>Fond de recueil</i>	7.500.090	7.500.190	7.500.290	7.500.390	7.500.490
Collecting pan with outlet / <i>Fond de recueil avec écoulement pour voie humide</i>	7.500.091	7.500.191	7.500.291	7.500.391	7.500.491
Cover / <i>Couvercle</i>	7.500.092	7.500.192	7.500.292	7.500.392	7.500.492



7.500.*90



7.500.*91



7.500.*92

NIST traceable Sieve standards *Etalons certifiés pour tamis*

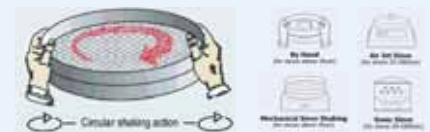
Narrow distribution glass microspheres, for sieves of 200 mm dia.

- Unique method of calibrating all sieves from 20 µm – 3350 µm
- Accurate to 1µm for the smaller aperture sieves
- High speed calibration - complete in about 2 mins

Microsphères en verre à étroite distribution, pour tamis de dia. 200 mm

- Unique méthode pour calibration de tous les tamis ISO ou ASTM de 20µm à 3350µm
- Précision jusqu'à 1 µm pour la petite taille
- Haute rapidité de calibration – complète en env. 2 minutes

For Sieve <i>Pour tamis</i>	Mesh <i>Maille</i>	Calibration Range <i>Plage de calibration</i>	Wt. per Bottle <i>Poids par flacon</i>	Set of 5 bottles <i>Jeu de 5 flacons</i>
µm			g	
20	635	18.8 - 23.7	0.8	7.500.600
25	500	21.7 - 30.2	0.8	7.500.601
32	450	27.8 - 34.1	1.0	7.500.602
36, 38, 40	400	33.5 - 41.6	1.0	7.500.603
45, 50	325	42.0 - 50.8	1.0	7.500.604
53, 56	270	48.4 - 59.5	1.0	7.500.605
63	230	56.6 - 70.4	1.0	7.500.606
71, 75, 80	200	67.1 - 82.8	1.0	7.500.607
90	170	78.8 - 97.6	1.0	7.500.608
100, 106, 112	140	91.4 - 117	1.0	7.500.609
125	120	112 - 139	1.0	7.500.610
140, 150, 160	100	134 - 169	1.5	7.500.611
180	80	161 - 199	1.5	7.500.612
200, 212, 224	70	191 - 237	1.5	7.500.613
250, 280	60	226 - 281	2.5	7.500.614
300, 315	50	270 - 333	2.5	7.500.615
355	45	322 - 398	2.5	7.500.616
400, 425, 450	40	377 - 470	2.5	7.500.617
500	35	440 - 557	2.5	7.500.618
560, 600, 630	30	536 - 657	2.5	7.500.619
710	25	658 - 809	2.5	7.500.620
800, 850, 900	20	774 - 951	2.5	7.500.621
1000	18	910 - 1106	7.0	7.500.622
1120, 1180, 1250	16	1091 - 1335	10.0	7.500.623
1400, 1550	14	1292 - 1609	15.0	7.500.624
1600, 1700, 1800	12	1515 - 1866	15.0	7.500.625
2000	10	1836 - 2236	20.0	7.500.626
2240, 2360, 2500	8	2148 - 2661	20.0	7.500.627
2800, 3150	7	2555 - 3232	20.0	7.500.628
3350, 3550	6	3072 - 3783	20.0	7.500.629



Detailed methodology

- a) For 200mm diameter sieves down to 45 µm.
Assemble the sieve to be calibrated and the collecting pan on a balance accurate to 0.01g and tare. Add a complete bottle of the appropriate calibration standard and record the actual weight of the standard. Now shake the pan with a large swirling action for 1 minute, then tap the frame a few times to detach near mesh particles. Without changing the tare on the balance, remove the undersize microspheres that have fallen through and reweigh the sieve assembly with the retained microspheres. From the percentage retained, calculate the percentage of the standard passing and read off the mean aperture size from the calibration graph supplied with the Test Certificate.
- b) For Air Jet and Sonic sieving down to 20 µm.
Air Jet sieve, set vacuum to 2000 - 2200Pa and run for 3 minutes Gilsonic Autosiever, amplitude 20, run-time 3 mins. with ramp up and ramp down of 0.1 mins.

